



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „Сима-Михов” ЕООД

Номер на договора: BG16RFOP002-2.040-1035-C01

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020г., процедура BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в МСП”

В процедура за определяне на изпълнител по чл. 50 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016г. „Избор с публична покана” с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на 1 бр. Шприцмашина с поне 700 kN сила на затваряне“

за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерия **„Оптимално съотношение качество-цена“**. Всички оферти, които отговарят на обявените от бенефициента условия, ще бъдат оценявани по този критерий за всяка една обособена позиция индивидуално при следните показатели за определяне на комплексната оценка:

Показател 1: Предложена цена (П1)

Показател 2: Гаранционна и извънгаранционна поддръжка (П2)

Показател 3: Технически преимущества (П3)

Комплексната оценка (**КО**) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

„Този документ е създаден по проект „Подобряване на капацитета за производство на прецизни пластмасови изделия“ по АДБФП № BG16RFOP002-2.040-1035-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Сима - Михов” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган“



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30% (0,30)	100	Т_ц
2. Гаранционна и извънгаранционна поддръжка - П2	30% (0,30)	100	Т_г
3. Техническа преимущества – П3	40% (0,40)	100	Т_т

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена в лева без ДДС, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ $C_{\min}$ “ е най-ниската предложена цена;
- „ C_n “ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителната тежест на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 2 – „Гаранционна и извънгаранционна поддръжка” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционна и извънгаранционна поддръжка и получили най-висока оценка по критериите:

Т_{г1} – Предложен гаранционен срок (в месеци);

Т_{г2} - Предложен срок за гарантирано осигуряване на резервни части за машината (в години);



$T_{Г3}$ – Предложен процент отстъпка от стойността на дефектирала машинна част, струваща над 3000 лева без ДДС, закупена от участника в рамките на първата календарна година след изтичане на гаранционния срок.

Точките по всеки един от критериите се изчисляват по следния начин:

$$T_{Г1} = \frac{\text{Предложен гаранционен срок от съответния кандидат (в месеци)}}{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци, но не повече от 60)}} \times 50, \text{ където}$$

- „50“ е максималният брой точки по критерий $T_{Г1}$

С оглед реалистичност на предложения гаранционен срок и избягване на злоупотреби офери с предложен гаранционен срок над 60 календарни месеца няма да бъдат разглеждани от оценителната комисия.

$$T_{Г2} = \frac{\text{Предложен срок за гарантирано осигуряване на резервни части за машината от съответния кандидат (в години)}}{\text{Максимален предложен срок за гарантирано осигуряване на резервни части за машината (в години, но не повече от 20)}} \times 25, \text{ където}$$

- „25“ е максималният брой точки по критерий $T_{Г2}$

С оглед реалистичност и избягване на злоупотреби предложени за гарантирано осигуряване на резервни части за срок над 20 календарни години няма да бъдат разглеждани от оценителната комисия.

$$T_{Г3} = \frac{\text{Предложен от съответния кандидат процент отстъпка от стойността на дефектирала част *}}{\text{Максимален предложен срок процент отстъпка от стойността на дефектирала част}} \times 25, \text{ където}$$

- „25“ е максималният брой точки по критерий $T_{Г3}$

*** Кандидатите следва да посочат процента отстъпка (в цяло число от 0 до 100), с който предлагат да намалят стойността на дефектирала част на машината, в случай че тя струва над 3000 лева без ДДС и бъде закупена от тях в рамките на първата година след края на осигурения от тях гаранционен срок.**

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$T_{Г} = T_{Г1} + T_{Г2} + T_{Г3}$$
$$П 2 = T_{Г} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30“ е относителното тегло на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*



Показател 3 – „Технически преимущества“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40

За предвиденото за закупуване оборудване са определени техническите преимущества, които бенефициентът счита за важни и съответните точки, които всяко преимущество носи.

Максимален брой точки получава офертата, която има най-много технически преимущества, съгласно определената точкова система в таблицата по-долу.

Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, добавено към оборудването, получава брой точки, както следва:

Техническо преимущество		Точки
Шприцмашина с поне 700 kN сила на затваряне – 1 брой		
Хоризонтална шприцмашина:	безколонна	3 т.
	с 4 фиксирани колони	5 т.
	с 4 колони и възможност за демонтаж и монтаж на 1 от колоните, без да се налага измерване геометрията на машината	15 т.
Изцяло хидравлично задвижване на затварящия агрегат		5 т.
Наличие на функция за активен контрол на позицията на шнека		20 т.
Високо изнosoустойчиво изпълнение на биметален пластифициращ цилиндър със съотношение L / D не по-малко от 23		15 т.
Възможност за едновременни движения на допълнителните оси – изхвъргачна система и шприцов агрегат (за съкращаване цикъла на шприцване)		10 т.
Възможност за програмиране промяна на заключващото усилие едновременно с извършване на операцията по шприцване		20 т.
Наличие на четириканален контролер за четене на сензори по EUROMAP 75 или еквивалент за температура и/или налягане във формообразуващата		5 т.
Софтуер за управление на машината с възможност за въвеждане на български, немски и английски език		5 т.
Смяна на хидравлично масло след поне 20 000 часа работа на машината		5 т.
Максимално възможни точки по показател Т_Т		100 точки

Точките по третия показател – ПЗ на съответния участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т_T \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя

* Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.